



Szymański, Nowakowski Sp. j.
ul. Lubelska 31, 08-500 Ryki
tel. +48 81 883 56 00, fax +48 81 883 56 09
POLSKA

WENTYLATOROWE CHŁODNICE POWIETRZA WCP



- I. PRZEDSTAWICIELSTWA FIRMY
- II. ORYGINALNA INSTRUKCJA OBSŁUGI
- III. WARUNKI GWARANCJI
- IV. PROTOKÓŁ ROZRUCHU URZĄDZENIA
- V. KARTA PRZEGLĄDÓW I KONSERWACJI
- VI. ZGŁOSZENIE SERWISOWE



Przed przystąpieniem do prac dokładnie zapoznaj się z instrukcją obsługi.

RYKI 2017
WYDANIE 1 PL

I. PRZEDSTAWICIELSTWA FIRMY

Białystok

GSM +48 692 478 020
e-mail: bialystok@juwent.com.pl

Gdańsk

GSM +48 692 473 056
e-mail: gdansk@juwent.com.pl

Kielce

GSM +48 606 618 860
e-mail: kielce@juwent.com.pl

Kraków

30-207 Kraków
ul. Malczewskiego 47A lok.9
Tel. +48 12 655 90 63
Fax +48 12 655 97 50
GSM +48 664 197 142
e-mail: krakow@juwent.com.pl

Lublin

GSM +48 692 476 090
e-mail: lublin@juwent.com.pl

Łódź

93-486 Łódź, ul. Zamojska 16
Tel. +48 42 682 70 55
Fax +48 42 682 70 56
GSM +48 600 438 028
e-mail: lodz@juwent.com.pl

Olsztyn

GSM +48 606 908 820
e-mail: olsztyn@juwent.com.pl

Poznań

GSM +48 692 473 053
e-mail: poznan@juwent.com.pl

Rzeszów

35-210 Rzeszów, ul. Baczyńskiego 1
Tel. +48 17 853 50 09
Fax +48 17 853 50 09
GSM +48 660 771 537
e-mail: rzeszow@juwent.com.pl

Szczecin

GSM +48 608 539 432
e-mail: szczecin@juwent.com.pl

Śląsk

41-200 Sosnowiec
ul. Narutowicza 50
Tel. +48 32 293 54 47
Fax +48 32 293 54 47
GSM +48 604 978 536
e-mail: slask@juwent.com.pl

Warszawa

GSM +48 600 998 676
GSM +48 602 195 709
e-mail: warszawa@juwent.com.pl

Wrocław

50-542 Wrocław
ul. Żegiestowska 11
Tel. +48 71 787 21 60
Fax +48 71 787 21 61
GSM +48 601 974 999
GSM +48 601 671 566
e-mail: wroclaw@juwent.com.pl

II. ORYGINALNA INSTRUKCJA OBSŁUGI

WENTYLATOROWE CHŁODNICE POWIETRZA WCP

SPIS TREŚCI

1. INSTALACJA I KONSERWACJA	5
2. PODNOSZENIE I TRANSPORT	5
3. LOKALIZACJA	5
4. MONTAŻ	5
5. PRZYŁĄCZA RUROWE	6
5.1. CHŁODNICE DO UKŁADÓW Z ZAWOREM ROZPRĘŻNYM	6
5.2. RURA SSĄCA	6
5.3. UMIEJSCOWIENIE CZUJNIKA NA RURZE SSĄCEJ	6
5.4. INSTALACJA ODPROWADZANIA KONDENSATU.	6
6. ODSZRANIANIE	6
6.1. METODA ODSZRANIANIA POWIETRZEM	6
6.2. METODA ODSZRANIANIA ELEKTRYCZNA	7
7. ROZRUCH URZĄDZENIA	7
8. ZAKOŃCZENIE EKSPLOATACJI I OSTATECZNE WYŁĄCZENIE	7
9. KONSERWACJA	8
9.1. INFORMACJE OGÓLNE	8
9.2. CZYSZCZENIE	8
10. NAPRAWA	8
11. WSKAZÓWKI MONTAŻOWE	9

1. INSTALACJA I KONSERWACJA

W celu uniknięcia wypadków, przed przystąpieniem do jakichkolwiek prac konserwacyjnych, należy odłączyć główne źródło zasilania, a wyłącznik bezpieczeństwa powinien znajdować się w pozycji WYŁ. Pod żadnym pozorem nie wolno chodzić lub stawać na górnej powierzchni urządzenia, ponieważ oprócz jego uszkodzenia, może to doprowadzić do wypadku..

W przypadku konieczności przeprowadzenia konserwacji wentylatorów, należy upewnić się, że zostały one wyłączone, a wyłącznik bezpieczeństwa znajduje się w pozycji WYŁ. Po zakończeniu prac, należy ponownie zamontować odpowiednie osłony.

Zaleca się:

- » stosowanie odzieży ochronnej
- » przechowywanie urządzenia z dala od źródeł zapłonu – Nie wolno palić.

2. PODNOSZENIE I TRANSPORT

UWAGA! Przed podniesieniem urządzenia

- » Należy przymocować pasy lub haki wyłącznie do określonych elementów zaczepowych zamontowanych na urządzeniu.
- » Należy upewnić się, że podnoszenie urządzenia za pomocą pasów lub zawiesi z hakami będzie odbywać się w sposób wyważony.
- » Należy upewnić się, że urządzenie jest stabilne i odpowiednio wyważone przed podniesieniem.
- » Widły wózka widłowego powinny zostać umieszczone w odpowiednich miejscach drewnianej palety transportowej. Jeżeli widły będą stykać się bezpośrednio z urządzeniem, może to doprowadzić do jego uszkodzenia. Przed montażem należy wziąć pod uwagę następujące zalecenia:
 - Należy sprawdzić nośność konstrukcji w stosunku do ciężaru urządzenia.
 - Jeżeli urządzenie ma zostać zainstalowane pod dachem chłodni, mogą być wymagane belki zewnętrzne lub podpory do podwieszania w celu lepszego rozłożenia obciążenia.
 - Należy użyć śrub fundamentowych z podkładkami płaskimi, podkładek i nakrętek blokujących.

3. LOKALIZACJA

Jeżeli urządzenie ma zostać umieszczone w komorze chłodniczej, należy ściśle przestrzegać poniższych zaleceń:

- » Strumień powietrza nie może zostać zablokowany przez infrastrukturę, która mogłaby utrudniać prawidłowy obieg powietrza.
- » Należy pozostawić odpowiednią wolną przestrzeń pod urządzeniem, aby zapewnić dostęp do tacy ociekowej.
- » Należy pozostawić odpowiednią wolną przestrzeń, aby umożliwić łatwy montaż lub wymianę grzałek elektrycznych do odszraniania i przyłączy.
- » Nie powinno się instalować urządzenia nad drzwiami, w szczególności, gdy przed komorą nie ma żadnego wstępnie chłodzonego pomieszczenia.

4. MONTAŻ

W celu przeprowadzenia tej czynności, należy zastosować środki odpowiednie względem rozmiaru i ciężaru urządzenia. Należy podnieść urządzenie za pomocą wózka widłowego, aby ułatwić jego montaż. Następnie należy wykonać następujące czynności:

- » Zdjąć opakowanie.
- » Zamocować urządzenie pod stropem
- » Należy użyć śrub zabezpieczających, oraz wyjąć urządzenie z opakowania i zamocować je do stropu.



Ważne: Śruby zabezpieczające muszą zawsze zostać zamocowane w celu montażu urządzenia. Nie pozostawiać urządzenia bez zamocowania.

5. PRZYŁĄCZA RUROWE

5.1. CHŁODNICE DO UKŁADÓW Z ZAWOREM ROZPRĘŻNYM

Rozmiary rur muszą zostać ustalone zgodnie z zasadami dobrej praktyki projektowania technicznego. Przed wprowadzeniem czynnika chłodniczego do systemu, należy poddać cały system próbie ciśnieniowej, aby sprawdzić, czy nie występują wycieki, oraz osuszyć go w celu usunięcia wilgoci. Należy zaprojektować orurowanie i zainstalować je na podporach w celu zminimalizowania przenoszenia drgań, oraz tak aby nie narażać przyłączy chłodnicy na naprężenia.

5.2. RURA SSĄCA

Należy podłączyć rurę, zwracając uwagę na średnicę przyłącza chłodnicy. Rura ssąca powinna umożliwić grawitacyjny powrót oleju z parownika w kierunku sprężarki (minimalna wartość spadku 1cm/mt). Jeżeli nie jest to możliwe, należy zamontować syfon ssący na każdym złączy bloku.

W celu połączenia dwóch rur miedzianych, zaleca się spawanie kielichowe zarówno w celu zapewnienia wytrzymałości spoiny jak i zmniejszenia ryzyka pęknięcia w miejscu spawania, spowodowanego przez drgania.

5.3. UMIEJSCOWIENIE CZUJNIKA NA RURZE SSĄCEJ

Umieszczenie czujnika zaworu termostatycznego zależy od średnicy rury ssącej, do której został zamontowany za pomocą odpowiednich zacisków metalowych, które przewodzą strumień ciepła z rury do czujnika. Zaleca się, aby umieścić go w części poziomej linii ssącej, z dala od wszelkich źródeł ciepła.

5.4. INSTALACJA ODPROWADZANIA KONDENSATU.

Instalacja odprowadzenia kondensatu dla każdego urządzenia winna być podłączona do przyłącza, znajdującego się pośrodku tacy ociekowej i musi zostać podłączona do niezależnego syfonu, aby zapobiec przepływowi ciepłego powietrza przez przewody spustowe. Minimalne nachylenie nie może być mniejsze niż 20%. Przyłącza tacy ociekowej oraz wszelkie połączenia instalacji odprowadzenia kondensatu i syfonów, które znajdują się w otoczeniu o niskich temperaturach muszą zostać zabezpieczone i zaizolowane, aby zapobiec ich zamarzaniu. Elementy grzejne powinny być stale zasilane. Wszystkie rury powinny zostać odpowiednio zamocowane aby złącze tacy nie było w żaden sposób obciążone.

6. ODSZRANIANIE

Wilgotność powietrza w chłodni i para wodna pochodząca z towaru składowanego skraplają się i zmieniają w lód po zetknięciu z lamelami bloku. To ogranicza obszar przepływu powietrza, a tym samym zmniejsza wymianę ciepła i wydajność urządzenia. Aby uniknąć tego problemu, należy okresowo odszraniać blok, zgodnie z jedną z procedur opisanych niżej. Proces odszraniania jest ustawiany przez operatora w celu dostosowania go do specyficznych wymagań miejsca i całkowitego oczyszczenia powierzchni urządzenia z lodu.

6.1. METODA ODSZRANIANIA POWIETRZEM

Metoda ta może być stosowana wyłącznie jeżeli temperatura pomieszczenia jest wyższa niż 5°C. Proces ten wymaga zatrzymania układu chłodniczego i naturalnym ogrzewaniu parownika za pomocą wymuszonego przez wentylatory obiegu powietrza przez blok lamelowy wymiennika.

6.2. METODA ODSZRANIANIA ELEKTRYCZNA

System odszraniania elektrycznego składa się z szeregu grzałek elektrycznych, które są wkładane przez blok lamelowy w celu ogrzewania lameli podczas trybu odszraniania. System może być wykorzystywany w chłodniach przy temperaturach powyżej -20°. Grzałki są podłączone do wspólnej skrzynki elektrycznej. Podłączenie do źródła zasilania musi być zgodne ze schematem połączeń elektrycznych.

Podczas odszraniania grzałki są włączone, a chłodzenie jest wyłączone. Dobrą praktyką jest regulacja procesu odszraniania za pomocą wyłącznika czasowego i termostatu w celu uniknięcia przegrzania. Nie należy pozostawiać włączonego ogrzewania przez okres powodujący powstawanie pary w bloku.

7. ROZRUCH URZĄDZENIA

Przed uruchomieniem urządzenia, należy sprawdzić i określić gotowość urządzenia do pracy, stosując następującą listę kontrolną:

- » Należy sprawdzić szczelność i prawidłowość działania wszystkich połączeń systemu chłodniczego.
- » Wszystkie połączenia śrubowe (szczególnie związane z wentylatorami), mocowania, połączenia elektryczne itp. muszą zostać sprawdzone pod względem prawidłowej instalacji.
- » Przed uruchomieniem należy sprawdzić okablowanie pod kątem właściwego montażu oraz środki bezpieczeństwa elektrycznego w zakresie poprawnego funkcjonowania.
- » Należy uszczelnić wszystkie linie zasilające do skrzynek przyłączeniowych zgodnie z ich klasami izolacji.
- » Przewód zasilający musi być zawsze połączony zgodnie z przekrojem kabla.

Aby umożliwić korzystanie z urządzenia, cały system musi być sprawny, łącznie z instalacją elektryczną.

Należy włączyć urządzenie poprzez otwarcie odpowiednich zaworów na wlocie i wylocie całego systemu oraz poprzez podłączenie go do sieci elektrycznej. Czynności rozruchowe powinien przeprowadzać personel o odpowiednich uprawnieniach.

8. ZAKOŃCZENIE EKSPLOATACJI I OSTATECZNE WYŁĄCZENIE

Zakończenie eksploatacji urządzenia następuje poprzez wyłączenie go z systemu. W takim przypadku rury transportujące czynnik chłodniczy muszą zostać odcięte od systemu chłodniczego; wentylatory oraz jeśli zostały zamontowane, grzałki odszraniania elektrycznego muszą zostać odłączone od instalacji elektrycznej.

Po wyłączeniu urządzenia należy brać pod uwagę maks. ciśnienie robocze. W razie potrzeby należy zastosować odpowiednie środki ostrożności, aby powyższa wartość ciśnienia nie została przekroczona.

Wyłączenie urządzenia z eksploatacji musi być wykonane zgodnie

9. KONSERWACJA

9.1. INFORMACJE OGÓLNE

Urządzenie nie wymaga specjalnej konserwacji. Jednak regularne przeglądy i czyszczenie zapewniają prawidłowe działanie urządzenia. Okresy między przeglądami zależą od umiejscowienia instalacji oraz warunków eksploatacji. Podczas kontroli konserwacyjnej należy zwrócić szczególną uwagę na zabrudzenia, szron lub lód, wycieki, korozję i drgania.

9.2. CZYSZCZENIE

Można zapewnić planowaną i gwarantowaną szybkość wymiany ciepła urządzenia wyłącznie poprzez utrzymanie należytej czystości wymiennika ciepła. Należy usunąć zanieczyszczenia, szron lub lód z lamel, a także z bezpośredniego otoczenia urządzenia.

Suchy pył lub brud można usunąć za pomocą szczotki, zmiotki, sprężonego powietrza (ciśnienie maks. 3 bar, w kierunku przeciwnym do przepływu powietrza) lub przy użyciu wysokowydajnego odkurzacza przemysłowego.



Należy zawsze czyścić urządzenie wzdłuż lamel za pomocą miękkich szczotek.



Nie wolno czyścić urządzenia w poprzek lamel.

Większe, mokre lub tłuste zanieczyszczenia należy usunąć za pomocą strumienia wody pod wysokim ciśnieniem (ciśnienie maks. 2 bar), strumieniem pary pod ciśnieniem (ciśnienie maks. 2 bar) z odległości od 200 do 300 mm, przy użyciu neutralnego środka czyszczącego, jeśli to konieczne, stosując strumień zawsze w kierunku przeciwnym do przepływu powietrza. Jeżeli to możliwe, czyszczenie powinno odbywać się od środka w stronę boków oraz od góry w kierunku dołu. Jeżeli to możliwe, należy trzymać urządzenie czyszczące pionowo względem lamel (odchylenie maks. ±5 stopni), aby zapobiec ich zginaniu. Należy kontynuować czyszczenie do czasu usunięcia całego zabrudzenia.

Podczas czyszczenia: urządzenie musi być odłączone od systemu chłodniczego, jak również od źródła zasilania. Należy stosować dysze wodne i parowe z dala od połączeń elektrycznych i silników elektrycznych. Należy używać wyłącznie środków czyszczących, które są zgodne z materiałami wykonania czyszczonego urządzenia; środki czyszczące nie mogą być substancjami agresywnymi ani żrącymi.

Zanieczyszczenia, szron lub lód na wentylatorach i osłonach wentylatorów muszą zostać usunięte w regularnych odstępach czasu, ponieważ powodują one utratę równowagi, a nawet uszkodzenie lub utratę mocy silnika. Silniki wentylatorów są bezobsługowe.

Wentylatory i blachy osłonowe, które zostały usunięte lub otwarte w ramach konserwacji muszą zostać potem zamontowane w pierwotnej pozycji.

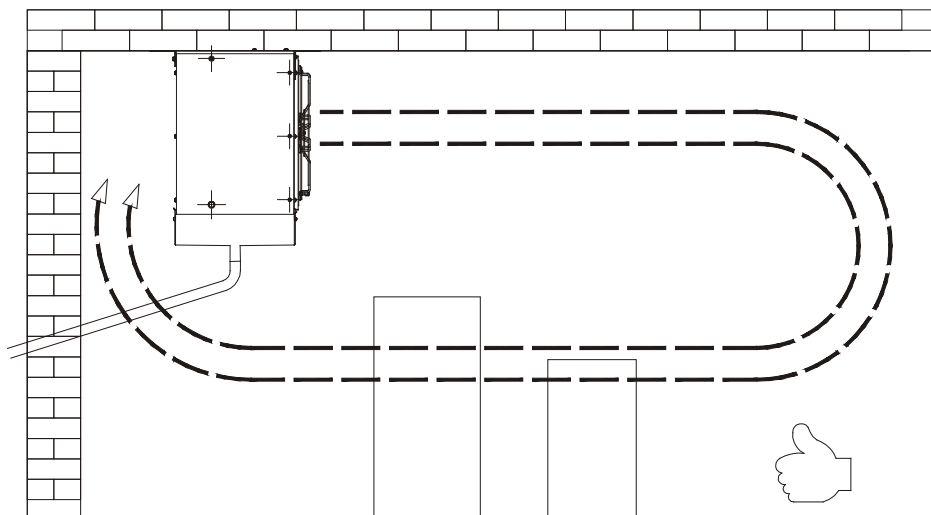
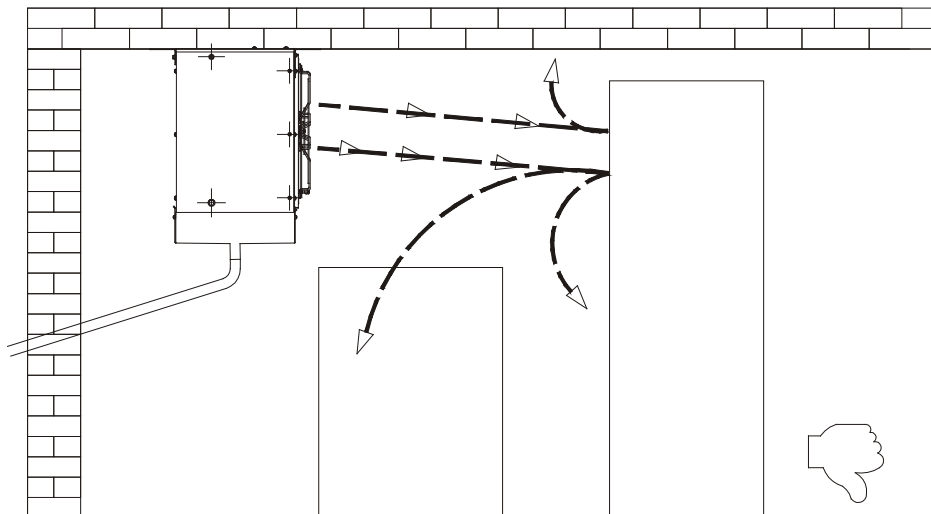
Czyszczenie mechaniczne za pomocą twardych przedmiotów (np. szczotki druciane, śrubokręty lub podobne) spowoduje uszkodzenie wymiennika ciepła: Stosowanie ich jest niedozwolone.

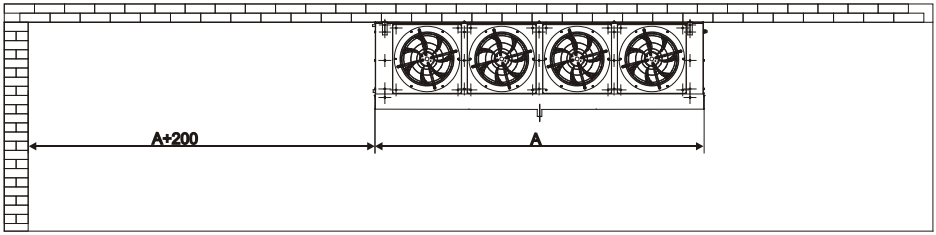
10. NAPRAWA

Przed przystąpieniem do prac konserwacyjnych i naprawczych, należy odessać czynnik chłodniczy HFC oraz odłączyć przyłącza elektryczne, aby wykonywanie powyższych prac było bezpieczne.

Prace konserwacyjne i naprawcze muszą zostać przeprowadzone w taki sposób, aby zagrożenie dla ludzi i mienia zostało ograniczone do minimum.

11. WSKAZÓWKI MONTAŻOWE





III. WARUNKI GWARANCJI

1. JUWENT Szymański, Nowakowski Spółka jawna z siedzibą w Rykach przy ul. Lubelskiej 31, zwana w dalszej treści Gwarantem, udziela Nabywcy gwarancji prawidłowego działania urządzenia z zastrzeżeniem wymogu jego eksploatacji zgodnej z warunkami określonymi w instrukcji obsługi i na warunkach określonych poniżej.
2. Gwarancja zostaje udzielona na okres 24 miesięcy, licząc od daty zakupu uwidocznionej w niniejszej karcie gwarancyjnej z możliwością jej specjalnego przedłużenia zgodnie z oddzielną umową i wyszczególnionego w Specjalnych Warunkach Gwarancyjnych.
3. Gwarancja obejmuje usuwanie usterek technicznych urządzenia powstałych w wyniku jego eksploatacji zgodnie z instrukcją obsługi, ujawnionych w okresie gwarancji. Postanowienia gwarancji obowiązują na terytorium Rzeczypospolitej Polskiej.
4. Z tytułu udzielonej gwarancji Gwarant nie odpowiada za utratę spodziewanych korzyści i poniesione przez Nabywcę koszty wynikłe z okresowej niemożności użytkowania urządzenia.
5. Do realizacji uprawnień Nabywcy wynikających z gwarancji wymagane jest dostarczenie Gwarantowi na jego koszt reklamowanego urządzenia wraz z kartą gwarancyjną
6. Reklamujący dostarcza urządzenie w oryginalnym opakowaniu fabrycznym, w przypadku braku opakowania fabrycznego reklamowane urządzenie powinno być dostarczone do naprawy przez Nabywcę w sposób zapewniający bezpieczny transport. Ryzyko przypadkowego uszkodzenia urządzenia w transporcie obciąża zawsze stronę, która przesyłkę do przewoźnika nadaje.
7. Ujawnione w okresie gwarancji wady będą usuwane przez Gwaranta nieodpłatnie. Wybór sposobu realizacji zobowiązań wynikających z udzielonej Nabywcy gwarancji należy do Gwaranta, który może usunąć wadę przez naprawę lub wymianę uszkodzonego podzespołu ewentualnie wymianę urządzenia. Wycofane z eksploatacji urządzenia i/lub wadliwe podzespoły przechodzą na własność Gwaranta.
8. Gwarancja ulega przedłużeniu o okres, w którym Nabywca pozbawiony był możliwości używania urządzenia.
9. Gwarant podejmie starania aby naprawa została dokonana bez zbędnej zwłoki, w terminie do 14 dni roboczych od daty dostarczenia urządzenia. W uzasadnionych przypadkach, o których Gwarant powiadomi Nabywcę, termin ten może ulec wydłużeniu np. o czas importu zaopatrzeniowego, lub w przypadku gdy zaistnieje konieczność przeprowadzenia ekspertyzy lub badań laboratoryjnych w wyspecjalizowanych placówkach.
10. Gwarant odpowiada wyłącznie za wady tkwiące w sprzedanym urządzeniu. Nie są objęte gwarancją uszkodzenia powstałe po jego sprzedaży z innych przyczyn, a w szczególności:
 - a) uszkodzenia mechaniczne (w tym także przez mikrocząsteczki występujące w środowisku pracy urządzenia), termiczne, chemiczne, oraz o charakterze losowym lub wywołane czynnikami atmosferycznymi,
 - b) uszkodzenia powstałe na skutek nieprzestrzegania typowych lub nakazanych w instrukcji obsługi zasad eksploatacji urządzenia, montażu lub użytkowania urządzenia niezgodnie z przeznaczeniem oraz inne uszkodzenia wywołane przez działanie lub zaniechanie Nabywcy,
 - c) uszkodzenia będące wynikiem wadliwego działania systemu, w którym urządzenie zostało zabudowane lub było eksploatowane,
 - d) uszkodzenia powstałe w wyniku niewykonania czynności, do których zgodnie z instrukcją obsługi zobowiązany był Nabywca np. okresowe czyszczenie, konserwacja, regulacja itp.
 - e) uszkodzenia wynikłe z powodu stosowania materiałów lub części ulegających normalnemu eksploatacyjnemu zużyciu innych niż zalecane przez Gwaranta w instrukcji obsługi.
 - f) uszkodzenia będące następstwem stosowania zasilania elektrycznego urządzenia (lub systemu, w którym to urządzenie funkcjonuje) niezgodnego z normą, a w przypadku także zasilania urządzenia wodą, uszkodzenia będące wynikiem stosowania wody (wody zasilającej i/lub wody kotłowej) o parametrach innych niż przewidziane w obowiązującej normie (PN-93/C-04607)
 - g) uszkodzenia powstałe w wyniku obsługi i/lub konserwacji urządzenia w sposób niezgodny z instrukcją i/lub przez osoby do tego nieupoważnione.
11. Gwarancja nie obejmuje także:
 - a) czynności wykonywanych przez Nabywcę zgodnie z zaleceniami zawartymi w instrukcji obsługi urządzenia w ramach normalnej konserwacji i przeglądów,
 - b) kosztów dojazdu i pracy serwisu Gwaranta lub podmiotu prezeń delegowanego w przypadku, gdy wezwanie gwarancyjne okaże się bezzasadne.
12. Potwierdzeniem dochowania terminów i zakresu czynności przewidzianych dla serwisu urządzenia jest adnotacja dokonana przez przeszkolonego pracownika poczyniona w Karcie Przeglądów i Konserwacji urządzenia.
13. Gwarant nie odpowiada za szkody poniesione przez Kupującego lub osoby trzecie wywołane ruchem urządzenia powstałe w szczególności wskutek nie dochowania przez Nabywcę warunków określonych powyżej.
14. W przypadku wykonywania przez Gwaranta serwisu w miejscu zamontowania urządzenia Nabywca udostępni Gwarantowi swobodny dostęp do pomieszczenia, w których znajdują się urządzenia.
15. W przypadku urządzeń zamontowanych na wysokości, uniemożliwiającej dostęp z powierzchni podłogi, Nabywca zapewni zgodne z przepisami BHP rusztowania lub mobilne windy i urządzenia transportu pionowego.
16. Demontaż urządzenia z systemu elektrycznego i/lub hydraulicznego dokonuje Nabywca.
17. Reklamacje należy składać pod adres Gwaranta pisemnie / faxem / e-mailem na formularzu zgłoszenia serwisowego.
18. Gwarant odmówi wykonania czynności gwarancyjnych (serwisu okresowego lub naprawy) w przypadku nieuregulowania Gwarantowi ceny za urządzenie lub za wcześniejszą usługę .

DATA SPRZEDAŻY

PIECZĘĆ I PODPIS

Specjalne Warunki Gwarancyjne:

Przedłużenie okresu gwarancyjnego do miesięcy.

Inne:

PIECZĘĆ I PODPIS

TYP URZĄDZENIA:	
NUMER FABRYCZNY:	
ROK PRODUKCJI:	

IV. PROTOKÓŁ ROZRUCHU URZĄDZENIA

Data uruchomienia	Wykonawca uruchomienia pieczęć / nazwisko i podpis	Prąd silnika [A]	Przedstawiciel użytkownika pieczęć / nazwisko i podpis	Uwagi

V. KARTA PRZEGLĄDÓW I KONSERWACJI*

Data przeglądu	Wykonawca przeglądu pieczęć / nazwisko i podpis	Zakres czynności obsługowych	Uwagi

* Przegląd urządzenia zgodnie z rozdziałem Naprawa i Konserwacja w Instrukcji Obsługi

VI. ZGŁOSZENIE SERWISOWE

Data wypełnienia:

Rodzaj zgłoszenia GWARANCYJNE POGWARANCYJNE ODPLATNE

Użytkownik urządzenia (nazwa)	
Osoba do kontaktu	
Adres użytkownika	
Telefon, fax oraz e-mail	
Typ urządzenia	
Nr fabryczny	
Rok produkcji	
Rozruchu dokonał	

Opis uszkodzenia:

UWAGA:
PO SKOPIOWANIU I WYPEŁNIENIU PRZEŚLIJ ZGŁOSZENIE NA FAX LUB E-MAIL RAZEM Z KOPIĄ
PROTOKOŁU URUCHOMIENIA.

Firma JUWENT przyjmuje zgłoszenia wypełnione czytelnie i kompletnie.

W przypadku zgłoszenia nieuzasadnionej reklamacji zgłaszający zostanie obciążony kosztami serwisu.

Data wystawienia gwarancji

Nr zlecenia

(pieczętka firmowa)

.....

.....